

# III HARDLIGHT

## Рекомендации по эксплуатации фотополимеров - композитов, восковых и наполненных версий в холодных условиях.



25-30 °C — лучшие условия для использования фотополимерной смолы. Оптимально - использование 3Д принтера с термостабилизацией.

Если температура в вашем помещении ниже 20°C, увеличивайте время экспозиции каждого слоя на 1-2 секунды, снижайте скорость перемещения стола.

Фотополимеры HARDLIGHT тестировались на хранение при температуре -15 °C в течение 60 дней, после чего работоспособность фотополимеров не изменялась. Однако, после холодного хранения, необходимо подготовить фотополимер к работе:

1. Выдержите фотополимер в комнатных условиях не менее 24 часов.
2. Хорошо перемешайте полимер, не вскрывая тары, в течение 2-3 минут.



3. **Для не восковых полимеров:** Если в смоле есть вкрапления, смола стала песчанистой, скомковалась, хорошо встряхните и прогрейте её в горячей воде 50-60 °C в течение 30-60 минут. Периодически доставайте и встряхивайте. После окончания прогрева - встряхивайте ещё 2-3 минуты. Рекомендуем профильтровать через фильтр размер 80-120 меш или 120-100 микрон.

**Для восковых полимеров:** ювелирную выжигаемую смолу с высоким содержанием воска необходимо сначала встряхивать не менее 3-4 минут, затем отфильтровать (фильтр размер 80-120 меш или 120-100 микрон), прежде чем положить в закрытой таре в тёплую воду на 30-60 минут. Вода должна быть 35-40 °C, не выше 40! Периодически доставайте и встряхивайте. После окончания прогрева - встряхивайте в закрытой таре ещё 2-3 минуты. В идеале - повторно отфильтруйте через фильтр размер 80-120 меш или

120-100 микрон.

4. Тщательно просушите тару после нахождения в воде до её открытия и использования фотополимера. **Попадание воды в фотополимер недопустимо!**

