

||| HARDLIGHT

Мы советуем конечное УФ отверждение фотополимерных моделей производить в воде: при финишной полимеризации выделяется тепло, поверхность нагревается и может вступать во взаимодействие с воздухом. Так же неравномерный нагрев (внешние слои нагреваются быстрее внутренних) может привести к термическим напряжениям внутри модели, деформациям и растрескиванию.

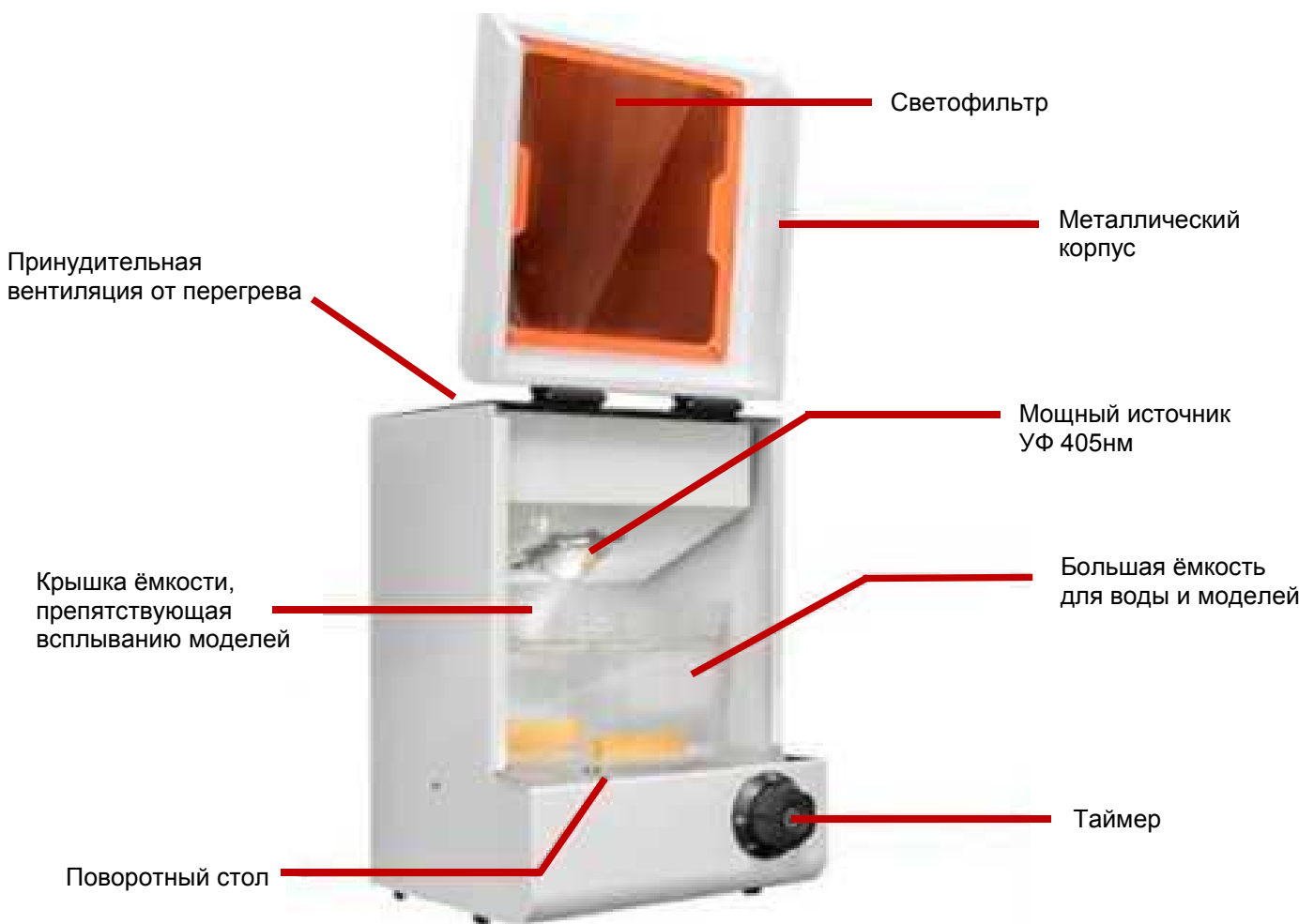
Обработка в воде гарантирует, с одной стороны, что модель не соприкасается с воздухом, с другой - что она не будет нагреваться и деформироваться. Для отверждения подойдёт обычная чистая вода комнатной температуры, но лучше дистиллированная (присутствующие в обычной воде соли и минералы могут при высыхании оставить осадок на модели) .

Так как плотность некоторых полимеров мала и они всплывают в жидкостях, равномерность процесса может быть нарушена.

Так же при постобработке нужно обеспечить равномерную засветку модели с разных сторон.

Остаётся только найти надёжный способ соблюсти все эти условия.

Мы предлагаем собственную установку постполимеризации фотополимеров, в которой постарались учесть все особенности процесса:



Размер камеры 20*22*33см вес 5.2 кг

Размер ёмкости - диаметр 17.5 см, высота 10 см

Размер упаковки 30*30*40см вес 7.5 кг

Мощность 50вт, электропитание 12В

Комплект: упаковка, камера, ёмкость отверждения, крышка ёмкости, сетевой адаптер 220в-12в 5А, сетевой шнур евростандарт.

